



STARCAM



LISTA DE PRECIOS

MARZO 2024

SEGUI ESTOS 3 PASOS PARA OBTENER TUS FRESAS

1 REALIZA TU PEDIDO

Para realizar tu pedido podés hacerlo por los siguientes medios:



VENTAS@STARCAM.COM.AR



011 20941108



+ 54 9 11 26991375

2 PAGALO POR ESTOS MEDIOS

Una vez que confirmamos el stock podés pagar a través de los siguientes medios:

TRANSFERENCIA BANCARIA	ONLINE	TARJETA
BANCO GALICIA CBU 0070396120000000735339 C/C: 000735-3 396-3 CUIT: 30-71782780-1 IND. ARGENTINAS STARCAM SRL	 mercado pago	 

3 RETIRALO O TE LO ENVIAMOS

Para recibir tu pedido podés hacerlo por estos medios:

RETIRO EN TALLER	MOTO	ENCOMIENDA
General Alfredo Rodríguez 1154 Hurlingham (1686) Buenos Aires	Podemos enviarte una moto si te encontrás por Gran Buenos Aires o CABA	 Cargas y encomiendas a todo el país

TIPOS DE FRESAS PARA MECANIZADO EN CNC

TIPO	IMAGEN	FILOS	USOS
HELICOIDAL		1	Muy Buena performance en todos los materiales. Recomendada especialmente para madera, plásticos y aluminio.
HELICOIDAL		2	La herramienta estándar de trabajo por su bajo costo y su rendimiento en todo tipo de materiales salvo aluminio.
HELICOIDAL		3	Ideal para aluminio. Deja bordes más suavizados que las fresas de 1 filo
HELICODIAL		4	Específicas para corte en hierro y materiales similares
BALL NOSE		2	Usada para trabajos en 3D. Su punta ovoidea permite mecanizados con terminaciones suaves en superficies curvas.
PUNTA EN V		1	Este tipo de fresas se usa para grabado superficial. Disponibles en varios ángulos. El espesor de corte máximo se estima en 0.1-0.2 mm ya que las puntas son frágiles. Ideal para grabados en superficies plásticas y metálicas.
COMPRESIÓN O UP&DOWN		2	Ideal para uso en placas de bajo espesor, recomendable para madera y laminados, no para metales. La fuerza de compresión mantiene al material sobre la mesa de sacrificio y evita vibraciones. Excelente terminación.
RECTA		2	Ideal para suavizados de bordes en madera. No recomendada para corte por su geometría y baja capacidad de descarga.
ROMPE VIRUTA		1	Utilizada únicamente para cortar madera y plásticos blandos. Es ideal para suavizar bordes ya mecanizados ya que no tiene mucha capacidad de descarga
PERFILADO		2	Grupo de herramientas variadas utilizadas para procesos de perfilado en madera. Particularmente útil en carpintería y construcción de puertas, muebles y objetos de artesanías
DESBASTE		2	Herramienta necesaria para el rectificado de mesas de sacrificio de madera o aglomerados como el MDF. Suelen tener una alta tasa de remoción de viruta así que es necesario usarla en pasada de no más de 2 mm.

FRESAS DE 1 FILO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total ♦ Calidad superior

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F1U3.4.1	1	3,17	4	40	10,00
F1U3.8.2	2	3,17	8	40	10,00
F1U3.12.2	2	3,17	12	40	10,00
F1U3.12.3	3	3,17	12	40	10,00
F1U3.17.3	3,17	3,17	17	40	10,00
F1U3.22.3	3,17	3,17	22	38	10,00
F1U3.32.3	3,17	3,17	32	55	13,00
F1U3.42.3	3,17	3,17	42	70	19,00
F1U3.52.3	3,17	3,17	52	80	21,00
F1U6.22.6	6	6	22	45	21,00
F1U6.32.6	6	6	32	55	25,00
F1U6.42.6	6	6	42	60	25,00
F1U6.52.6	6	6	52	80	39,00
F1U8.25.8	8	8	25	50	44,00
F1U3.17.3A ♦	3,17	3,17	17	40	14,00
F1U3.22.3A ♦	3,17	3,17	22	40	15,00
F1U6.22.6A ♦	6	6	22	50	51,00

FRESAS BALL NOSE

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan – 3D

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F2B3.5.1	1	3,17	5	38	9,00
F2B3.6.15	1,5	3,17	6	38	9,00
F2B3.8.2	2	3,17	8	38	9,00
F2B3.17.2	2	3,17	17	38	9,00
F2B3.12.3	3,17	3,17	12	32	9,00
F2B3.17.3	3,17	3,17	17	32	9,00
F2B3.22.3	3,17	3,17	22	38	9,00
F2B3.32.3	3,17	3,17	32	55	11,00

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F2B6.22.6	6	6	22	48	17,00
F2B6.32.6	6	6	32	60	20,00
F2B6.42.6	6	6	42	70	25,00
F2B6.52.6	6	6	52	100	35,00
F2B6.65.6	6	6	65	100	35,00
F2B8.32.8	8	8	32	60	39,00

FRESAS DE 2 FILOS



MDF - Multilaminado - Madera - **Aluminio** – **Acrílico** – **Plásticos** – **Polifan**

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F2U3.2.05	0,5	3,17	2	38	9,00
F2U3.5.1	1	3,17	5	32	9,00
F2U3.6.15	1,5	3,17	6	35	9,00
F2U3.8.2	2	3,17	8	38	9,00
F2U3.12.2	2	3,17	12	32	9,00
F2U3.17.2	2	3,17	17	32	9,00
F2U3.12.3	3,17	3,17	12	40	9,00
F2U3.17.3	3,17	3,17	17	40	9,00
F2U3.22.3	3,17	3,17	22	38	9,00
F2U3.32.3	3,17	3,17	32	55	10,00
F2U3.42.3	3,17	3,17	42	55	12,00
F2U3.52.3	3,17	3,17	52	65	12,00
F2U4.22.4	4	4	22	42	12,00
F2U5.22.5	5	5	22	45	18,00
F2U6.17.6	6	6	17	45	14,00
F2U6.22.6	6	6	22	45	14,00
F2U6.32.6	6	6	32	55	18,00
F2U6.42.6	6	6	42	70	26,00
F2U6.52.6	6	6	52	80	28,00
F2U6.65.6	6	6	65	100	29,00
F2U8.32.8	8	8	32	60	29,00
F3U6.20.6	6	6	20	50	29,00

FRESAS BALL NOSE CÓNICAS



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DP = Diámetro Punta / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DP	LC	LT	PRECIO (USD)
F2BC6.50.3	6	6	2	50	75,00
F2BC6.50.1	6	6	2	50	75,00

FRESAS ROUGHING



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DP	LC	LT	PRECIO (USD)
FRO6.22.6	6	6	22	50	148,00

FRESAS DE COMPRESIÓN (UP&DOWN)



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F2C3.17.3	3,17	3,17	17	45	30,00
F2C6.22.6	6	6	22	50	39,00
F2C6.17.6	6	6	17	45	39,00

FRESAS ANTIHORARIO



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
F1AH3.12.2	2	3,17	12	38	11,00
F1AH3.12.3	3	3.17	12	38	11,00
F1AH3.17.2	2	3,17	17	38	11,00
F1AH3.17.3	3,17	3,17	17	45	11,00
F1AH3.22.3	3,17	3,17	22	45	11,00
F2AH3.12.3	3,17	3,17	12	38	11,00
F2AH3.22.3	3,17	3,17	22	45	11,00
F1AH6.22.6	6	6	22	50	38,00

FRESAS CHIP BREAKER



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – ~~Plásticos~~ – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
FRV3.17.3	3,17	3,17	17	38	8,50
FRV6.22.6	6	6	22	45	46,00

FRESAS RECTAS



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – ~~Plásticos~~ – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
FR3.17.3	3,17	3,17	17	38	8,00
FR6.22.6	6	6	22	50	21,00

FRESAS GRABADO EN V

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

DP = Diámetro Punta / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	DP	DC	ANGULO	LC	LT	PRECIO (USD)
FV02	0,2	3,17	20	8	35	7,00
FV1	1	3,17	20	8	35	7,00
FV6	1	6	20	8	45	13,00

FRESAS DESBASTE Y PERFILADO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	TIPO	D	DC	LC	LT	PRECIO (USD)
FD1	DESBASTE	10	6	13	45	18,00
FD2	DESBASTE	22	6	16	48	20,00
FD3	DESBASTE	25	12,7	15	55	21,00
FD4	DESBASTE	32	12,7	18	55	25,00
FD5	DESBASTE	50	12,7	15	53	34,00
FD.R1	DESBASTE RADIAL	25	12,7	15	55	25,00
FV6.60	V – 60	22	6	25	55	18,50
FV6.90	V – 90	22	6	9	40	18,50
FV6.120	V – 120	22	6	10	50	18,50
FW6.1	W EN PUNTA	10	6	7	40	19,00
FW6.2	W EN PUNTA	22,2	6	13	47	14,00
FW12.1	W EN PUNTA	25,4	12,7	16	58	19,00
FW6.2	W PLANA	12,7	6	10	40	14,00
FP6.1	U	13	6	10	40	24,00
FP6.2	U	22	6	15	45	24,00
FP12.1	U	25,4	12,7	10	50	24,00

COLLETS Y ACCESORIOS



CODIGO	TIPO	PRECIO (USD)
ADAPTADOR	6 a 4 MM	11,00
ER11.3	3 MM	18,00
ER11.6	6 MM	18,00
ER16.3	3 MM	18,00
ER16.6	6 MM	18,00
ER16.8	8 MM	18,00
ER20.3	3 MM	18,00
ER20.1/8"	3,17 MM	18,00
ER20.4	4 MM	18,00
ER20.6	6 MM	18,00
ER20.1/4"	6,2 MM	18,00
ER20.8	8 MM	18,00
ER20.10	10 MM	18,00
ER20.12	12 MM	18,00
ER20.1/2"	12,7 MM	18,00
ER11NUT	TUERCA ER11	22,00
ER16NUT	TUERCA ER16	23,00
ER20NUT	TUERCA ER20	25,00