



— ROUTERS Y HERRAMIENTAS CNC —



LISTA DE PRECIOS

FEBRERO 2022

SEGUI ESTOS 3 PASOS PARA OBTENER TUS FRESAS

1 REALIZA TU PEDIDO

Para realizar tu pedido podés hacerlo por los siguientes medios:

		
VENTAS@STARCAM.COM.AR	011 20941108	+ 54 9 11 26991375


2 PAGALO POR ESTOS MEDIOS

Una vez que confirmamos el stock podés pagar a través de los siguientes medios:












TRANSFERENCIA BANCARIA	ONLINE	TARJETA
<p>BANCO PROVINCIA BUENOS AIRES CBU 0140077901504000675572 C/C: 67557 CUIT: 20-08505006-1 ORDEN DANIEL HUGO IELE</p>	<p> mercado pago</p>	<p> </p>

3 RETIRALO O TE LO ENVIAMOS

Para recibir tu pedido podés hacerlo por estos medios:


RETIRO EN TALLER	MOTO	ENCOMIENDA
<p>General Alfredo Rodríguez 1154 Hurlingham (1686) Buenos Aires</p>	<p>Podemos enviarte una moto si te encontrás por Gran Buenos Aires o CABA</p>	<p> Cargas y encomiendas a todo el país</p>




TIPOS DE FRESAS

TIPO	IMAGEN	FILOS	USOS
HELICOIDAL		1	Muy Buena performance en todos los materiales. Recomendada especialmente para madera, plásticos y aluminio.
HELICOIDAL		2	La herramienta estándar de trabajo por su bajo costo y su rendimiento en todo tipo de materiales salvo aluminio.
HELICOIDAL		3	Ideal para aluminio. Deja bordes más suavizados que las fresas de 1 filo
HELICODIAL		4	Específicas para corte en hierro y materiales similares
BALL NOSE		2	Usada para trabajos en 3D. Su punta ovoidea permite mecanizados con terminaciones suaves en superficies curvas.
PUNTA EN V		1	Este tipo de fresas se usa para grabado superficial. Disponibles en varios ángulos. El espesor de corte máximo se estima en 0.1-0.2 mm ya que las puntas son frágiles. Ideal para grabados en superficies plásticas y metálicas.
COMPRESIÓN O UP&DOWN		2	Ideal para uso en placas de bajo espesor, recomendable para madera y laminados, no para metales. La fuerza de compresión mantiene al material sobre la mesa de sacrificio y evita vibraciones. Excelente terminación.
RECTA		2	Ideal para suavizados de bordes en madera. No recomendada para corte por su geometría y baja capacidad de descarga.
ROMPE VIRUTA		1	Utilizada únicamente para cortar madera y plásticos blandos. Es ideal para suavizar bordes ya mecanizados ya que no tiene mucha capacidad de descarga
PERFILADO		2	Grupo de herramientas variadas utilizadas para procesos de perfilado en madera. Particularmente útil en carpintería y construcción de puertas, muebles y objetos de artesanías
DESBASTE		2	Herramienta necesaria para el rectificado de mesas de sacrificio de madera o aglomerados como el MDF. Suelen tener una alta tasa de remoción de viruta así que es necesario usarla en pasada de no más de 2 mm.

FRESAS DE 1 FILO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total  Calidad superior

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F1U3.4.1	1	3,17	4	40	970
F1U3.8.2	2	3,17	8	40	1350
F1U3.12.2	2	3,17	12	40	1450
F1U3.17.3	3,17	3,17	17	40	970
F1U3.22.3	3,17	3,17	22	38	970
F1U3.32.3	3,17	3,17	32	55	1350
F1U3.42.3	3,17	3,17	42	70	2350
F1U3.52.3	3,17	3,17	52	80	2650
F1U6.22.6	6	6	22	45	2550
F1U6.32.6	6	6	32	55	3050
F1U6.42.6	6	6	42	60	4350
F1U6.52.6	6	6	52	80	4800
F1U8.25.8	8	8	25	50	5300
F1U3.17.3A 	3,17	3,17	17	40	1600
F1U3.22.3A 	3,17	3,17	22	40	1950
F1U6.22.6A 	6	6	22	50	6300

FRESAS BALL NOSE

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan – **3D**

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2B3.5.1	1	3,17	5	38	970
F2B3.6.15	1,5	3,17	6	38	970
F2B3.8.2	2	3,17	8	38	970
F2B3.17.2	2	3,17	17	38	970
F2B3.12.3	3,17	3,17	12	32	970
F2B3.17.3	3,17	3,17	17	32	970
F2B3.22.3	3,17	3,17	22	38	970
F2B3.32.3	3,17	3,17	32	55	1350

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2B6.22.6	6	6	22	48	2200
F2B6.42.6	6	6	42	70	3200
F2B6.52.6	6	6	52	100	4400
F2B6.65.6	6	6	65	100	4400
F2B8.32.8	8	8	32	60	4850

FRESAS DE 2 FILOS



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ - ~~Acrílico~~ - ~~Plásticos~~ - ~~Polifan~~

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2U3.2.05	0,5	3,17	2	38	1090
F2U3.5.1	1	3,17	5	32	970
F2U3.6.15	1,5	3,17	6	35	970
F2U3.8.2	2	3,17	8	38	970
F2U3.12.2	2	3,17	12	32	970
F2U3.17.2	2	3,17	17	32	970
F2U3.12.3	3,17	3,17	12	40	970
F2U3.17.3	3,17	3,17	17	40	970
F2U3.22.3	3,17	3,17	22	38	970
F2U3.32.3	3,17	3,17	32	55	1160
F2U3.42.3	3,17	3,17	42	55	1350
F2U3.52.3	3,17	3,17	52	65	1450
F2U4.22.4	4	4	22	42	1450
F2U5.22.5	5	5	22	45	2200
F2U6.17.6	6	6	17	45	1600
F2U6.22.6	6	6	22	45	1850
F2U6.32.6	6	6	32	55	2200
F2U6.42.6	6	6	42	70	3250
F2U6.52.6	6	6	52	80	3550
F2U6.65.6	6	6	65	100	4460
F2U8.32.8	8	8	32	60	4460
F3U6.20.6	6	6	20	50	1600

FRESAS BALL NOSE CÓNICAS



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DP = Diámetro Punta / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DP	LC	LT	PRECIO
F2BC6.50.3	6	6	2	50	10700
F2BC6.50.1	6	6	2	50	10700

FRESAS ROUGHING



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FRO6.22.6	6	6	22	50	21250

FRESAS DE COMPRESIÓN (UP&DOWN)



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2C3.17.3	3,17	3,17	17	45	3850
F2C6.22.6	6	6	22	50	4950
F2C6.17.6	6	6	17	45	4950

FRESAS ANTIHORARIO



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F1AH3.12.2	2	3,17	12	38	1300
F1AH3.17.2	2	3,17	17	38	1300
F1AH3.17.3	3,17	3,17	17	45	1300
F1AH3.22.3	3,17	3,17	22	45	1300
F1AH6.22.6	6	6	22	50	4950

FRESAS CHIP BREAKER



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FRV3.17.3	3,17	3,17	17	38	1150
FRV6.22.6	6	6	22	45	6500

FRESAS RECTAS



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FR3.17.3	3,17	3,17	17	38	970
FR6.22.6	6	6	22	50	2640

FRESAS GRABADO EN V

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

DP = Diámetro Punta / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	DP	DC	ANGULO	LC	LT	PRECIO
FV02	0,2	3,17	20	8	35	850
FV1	1	3,17	20	8	35	850
FV6	1	6	20	8	45	1650

FRESAS DESBASTE Y PERFILADO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

CODIGO	TIPO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FD1	DESBASTE	10	6	13	45	2350
FD2	DESBASTE	22	6	16	48	2450
FD3	DESBASTE	25	12,7	15	55	2650
FD4	DESBASTE	32	12,7	18	55	3200
FD5	DESBASTE	50	12,7	15	53	4400
FV6.60	V – 60	22	6	25	55	2370
FV6.90	V – 90	22	6	9	40	2370
FV6.120	V – 120	22	6	10	50	2650
FW6.1	W EN PUNTA	10	6	7	40	2480
FW6.2	W EN PUNTA	22,2	6	13	47	2850
FW12.1	W EN PUNTA	25,4	12,7	16	58	2475
FW6.2	W PLANA	12,7	6	10	40	1850
FP6.1	U	13	6	10	40	3100
FP6.2	U	22	6	15	45	3300
FP12.1	U	25,4	12,7	10	50	3450

COLLETS Y ACCESORIOS



CODIGO	TIPO	PRECIO
ADAPTADORES	6 a 4 MM	1350
ER11.3	3 MM	2000
ER11.6	6 MM	2000
ER16.3	3 MM	2000
ER16.6	6 MM	2000
ER16.8	8 MM	2000
ER20.3	3 MM	2000
ER20.1/8"	3,17 MM	2000
ER20.4	4 MM	2000
ER20.6	6 MM	2000
ER20.1/4"	6,2 MM	2000
ER20.8	8 MM	2000
ER20.10	10 MM	2000
ER20.12	12 MM	2000
ER20.1/2"	12,7 MM	2000
ER11NUT	TUERCA ER11	2550
ER16NUT	TUERCA ER16	2650
ER20NUT	TUERCA ER20	2850