STARCAM

ROUTERS Y HERRAMIENTAS CNC

LISTA DE PRECIOS

SEPTIEMBRE 2021

SEGUI ESTOS 3 PASOS PARA OBTENER TUS FRESAS

1 REALIZA TU PEDIDO

Para realizar tu pedido podés hacerlo por los siguientes medios:

VENTAS@STARCAM.COM.AR	011 20941108	+ 54 9 11 26991375

2 PAGALO POR ESTOS MEDIOS

Una vez que confirmamos el stock podés pagar a través de los siguientes medios:

TRANSFERENCIA BANCARIA	ONLINE	TARJETA
BANCO PROVINCIA BUENOS AIRES **CBU 0140077901504000675572** **C/C: 67557** **CUIT: 20-08505006-1** **ORDEN DANIEL HUGO IELE**	mercado pago	VISA MasterCard

3 RETIRALO O TE LO ENVIAMOS

Para recibir tu pedido podés hacerlo por estos medios:

RETIRO EN TALLER	MOTO	ENCOMIENDA
General Alfredo Rodríguez 1154 **Hurlingham (1686)** **Buenos Aires**	Podemos enviarte una moto si te encontrás por Gran Buenos Aires o CABA	Vía CARGO Cargas y encomiendas a todo el país

TIPOS DE FRESAS

TIPO	IMAGEN	FILOS	USOS
HELICOIDAL		1	Muy Buena performance en todos los materiales. Recomendada especialmente para madera, plásticos y aluminio.
HELICOIDAL		2	La herramienta estándar de trabajo por su bajo costo y su rendimiento en todo tipo de materiales salvo aluminio.
HELICOIDAL		3	Ideal para aluminio. Deja bordes más suavizados que las fresas de 1 filo
HELICODIAL		4	Específicas para corte en hierro y materiales similares
BALL NOSE		2	Usada para trabajos en 3D. Su punta ovoidea permite mecanizados con terminaciones suaves en superficies curvas.
PUNTA EN V		1	Este tipo de fresas se usa para grabado superficial. Disponibles en varios ángulos. El espesor de corte máximo se estima en 0.1-0.2 mm ya que las puntas son frágiles. Ideal para grabados en superficies plásticas y metálicas.
COMPRESIÓN O UP&DOWN		2	Ideal para uso en placas de bajo espesor, recomendable para madera y laminados, no para metales. La fuerza de compresión mantiene al material sobre la mesa de sacrificio y evita vibraciones. Excelente terminación.
RECTA		2	Ideal para suavizados de bordes en madera. No recomendada para corte por su geometría y baja capacidad de descarga.
ROMPE VIRUTA		1	Utilizada únicamente para cortar madera y plásticos blandos. Es ideal para suavizar bordes ya mecanizados ya que no tiene mucha capacidad de descarga
PERFILADO		2	Grupo de herramientas variadas utilizadas para procesos de perfilado en madera. Particularmente útil en carpintería y construcción de puertas, muebles y objetos de artesanías
DESBASTE		2	Herramienta necesaria para el rectificado de mesas de sacrificio de madera o aglomerados como el MDF. Suelen tener una alta tasa de remoción de viruta así que es necesario usarla en pasada de no más de 2 mm.

FRESAS DE 1 FILO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = Largo corte **LT** = **L**argo Total ❖ Calidad superior

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F1U3.4.1	**1**	3.17	4	40	**880**
F1U3.8.2	**2**	3,17	8	40	**1200**
F1U3.12.2	**2**	3.17	12	40	**1300**
F1U3.17.3	**3,17**	3,17	17	40	**880**
F1U3.22.3	**3,17**	3,17	22	38	**880**
F1U3.32.3	**3,17**	3,17	32	55	**1200**
F1U3.42.3	**3,17**	3,17	42	70	**2100**
F1U3.52.3	**3,17**	3,17	52	80	**2400**
F1U6.22.6	**6**	6	22	45	**2300**
F1U6.32.6	**6**	6	32	55	**2750**
F1U6.42.6	**6**	6	42	60	**3950**
F1U6.52.6	**6**	6	52	80	**4350**
F1U8.25.8	**8**	8	25	50	**4800**
F1U3.17.3A ❖	**3.17**	3.17	17	40	**1450**
F1U3.22.3A ❖	**3.17**	3.17	22	40	**1750**
F1U6.22.6A ❖	**6**	6	22	50	**5700**

FRESAS BALL NOSE

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan – **3D**

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = Largo corte **LT** = **L**argo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2B3.5.1	**1**	3,17	5	38	**880**
F2B3.6.15	**1,5**	3,17	6	38	**880**
F2B3.8.2	**2**	3,17	8	38	**880**
F2B3.17.2	**2**	3,17	17	38	**880**
F2B3.12.3	**3,17**	3,17	12	32	**880**
F2B3.17.3	**3,17**	3,17	17	32	**880**
F2B3.22.3	**3,17**	3,17	22	38	**880**
F2B3.32.3	**3,17**	3,17	32	55	**1200**

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2B6.22.6	6	6	22	48	**2000**
F2B6.42.6	**6**	6	42	70	**2900**
F2B6.52.6	**6**	6	52	100	**4000**
F2B6.65.6	**6**	6	65	100	**4000**
F2B8.32.8	**8**	8	32	60	**4400**

FRESAS DE 2 FILOS

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = Largo corte **LT** = **L**argo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2U3.2.05	**0,5**	3,17	2	38	**990**
F2U3.5.1	**1**	3,17	5	32	**880**
F2U3.6.15	**1,5**	3,17	6	35	**880**
F2U3.8.2	**2**	3,17	8	38	**880**
F2U3.12.2	**2**	3,17	12	32	**880**
F2U3.17.2	**2**	3,17	17	32	**880**
F2U3.12.3	**3,17**	3,17	12	40	**880**
F2U3.17.3	**3,17**	3,17	17	40	**880**
F2U3.22.3	**3,17**	3,17	22	38	**880**
F2U3.32.3	**3,17**	3,17	32	55	**1050**
F2U3.42.3	**3,17**	3,17	42	55	**1200**
F2U3.52.3	**3,17**	3,17	52	65	**1300**
F2U4.22.4	**4**	4	22	42	**1300**
F2U5.22.5	**5**	5	22	45	**2000**
F2U6.17.6	**6**	6	17	45	**1450**
F2U6.22.6	**6**	6	22	45	**1650**
F2U6.32.6	**6**	6	32	55	**2000**
F2U6.42.6	**6**	6	42	70	**2950**
F2U6.52.6	**6**	6	52	80	**3200**
F2U6.65.6	**6**	6	65	100	**4050**
F2U8.32.8	**8**	8	32	60	**4050**
F3U6.20.6	**6**	6	20	50	**1450**

FRESAS BALL NOSE CÓNICAS

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DP** = **D**iámetro **P**unta / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	D	DP	LC	LT	PRECIO
F2BC6.50.3	**6**	6	2	50	**9700**
F2BC6.50.1	**6**	6	2	50	**9700**

FRESAS ROUGHING

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = Largo corte **LT** = **L**argo Total

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FRO6.22.6	**6**	6	22	50	**19300**

FRESAS DE COMPRESIÓN (UP&DOWN)

MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F2C3.17.3	**3,17**	3,17	17	45	**3500**
F2C6.22.6	**6**	6	22	50	**4500**
F2C6.17.6	**6**	6	17	45	**4500**

FRESAS ANTIHORARIO

MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro corte / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
F1AH3.12.2	**2**	3,17	12	38	**1150**
F1AH3.17.2	**2**	3,17	17	38	**1150**
F1AH3.17.3	**3,17**	3,17	17	45	**1150**
F1AH3.22.3	**3,17**	3,17	22	45	**1150**
F1AH6.22.6	**6**	6	22	50	**4500**

FRESAS CHIP BREAKER

MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – ~~Acrílico~~ – ~~Plásticos~~ – ~~Polifan~~

D = **D**iámetro **C**orte / **DC** = Diámetro Cabo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FRV3.17.3	**3,17**	3,17	17	38	**1150**
FRV6.22.6	**6**	6	22	45	**6500**

FRESAS RECTAS

MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – ~~Acrílico~~ – ~~Plásticos~~ – ~~Polifan~~

D = **D**iámetro **C**orte / **DC** = Diámetro Cabo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

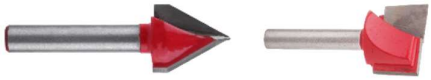
CODIGO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FR3.17.3	**3,17**	3,17	17	38	**880**
FR6.22.6	**6**	6	22	50	**2400**

FRESAS GRABADO EN V

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

DP = **D**iámetro **P**unta / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	DP	DC	ANGULO	LC	LT	PRECIO
FV02	**0,2**	3,17	20	8	35	**750**
FV1	**1**	3,17	20	8	35	**750**
FV6	**1**	6	20	8	45	**1500**

FRESAS DESBASTE Y PERFILADO 

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = **D**iámetro / **DC** = **D**iámetro **C**abo / **LC** = **L**argo **C**orte / **LT** = **L**argo **T**otal

CODIGO	TIPO	D	DC	LC	LT	PRECIO
FD1	DESBASTE	10	6	13	45	**2100**
FD2	DESBASTE	22	6	16	48	**2200**
FD3	DESBASTE	25	12,7	15	55	**2400**
FD4	DESBASTE	32	12,7	18	55	**2900**
FD5	DESBASTE	50	12,7	15	53	**4000**
FV6.60	V – 60	22	6	25	55	**2150**
FV6.90	V – 90	22	6	9	40	**2150**
FV6.120	V – 120	22	6	10	50	**2400**
FW6.1	W EN PUNTA	10	6	7	40	**2250**
FW6.2	W EN PUNTA	22,2	6	13	47	**2550**
FW12.1	W EN PUNTA	25,4	12,7	16	58	**2250**
FW6.2	W PLANA	12,7	6	10	40	**1650**
FP6.1	U	13	6	10	40	**2800**
FP6.2	U	22	6	15	45	**3000**
FP12.1	U	25,4	12,7	10	50	**3100**

COLLETS Y ACCESORIOS

CODIGO	TIPO	PRECIO
ADAPTADORES	6 a 4 MM	**1200**
ER11.3	3 MM	**1800**
ER11.6	6 MM	**1800**
ER16.3	3 MM	**1800**
ER16.6	6 MM	**1800**
ER16.8	8 MM	**1800**
ER20.3	3 MM	**1800**
ER20.1/8”	3,17 MM	**1800**
ER20.4	4 MM	**1800**
ER20.6	6 MM	**1800**
ER20.1/4”	6,2 MM	**1800**
ER20.8	8 MM	**1800**
ER20.10	10 MM	**1800**
ER20.12	12 MM	**1800**
ER20.1/2”	12,7 MM	**1800**
ER11NUT	TUERCA ER11	**2300**
ER16NUT	TUERCA ER16	**2400**
ER20NUT	TUERCA ER20	**2550**