



LISTA DE PRECIOS

MAYO 2021

SEGUI ESTOS 3 PASOS PARA OBTENER TUS FRESAS

1 REALIZA TU PEDIDO

Para realizar tu pedido podés hacerlo por los siguientes medios:



VENTAS@STARCAM.COM.AR



011 20941108



+ 54 9 11 26991375

2 PAGALO POR ESTOS MEDIOS

Una vez que confirmamos el stock podés pagar a través de los siguientes medios:

TRANSFERENCIA BANCARIA

BANCO PROVINCIA BUENOS AIRES
CBU 0140077901504000675572
C/C: 67557
CUIT: 20-08505006-1
ORDEN DANIEL HUGO IELE

ONLINE



TARJETA



3 RETIRALO O TE LO ENVIAMOS

Para recibir tu pedido podés hacerlo por estos medios:

RETIRO EN TALLER

General Alfredo Rodríguez 1154
Hurlingham (1686)
Buenos Aires

MOTO










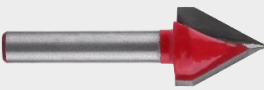

Podemos enviarte una
moto si te encontrás por
Gran Buenos Aires o
CABA

ENCOMIENDA



Cargas y encomiendas a todo el país

TIPOS DE FRESAS

| TIPO | IMAGEN | FILOS | USOS |
|---------------------------------|---|-------|--|
| HELICOIDAL |  | 1 | Muy Buena performance en todos los materiales. Recomendada especialmente para madera, plásticos y aluminio. |
| HELICOIDAL |  | 2 | La herramienta estándar de trabajo por su bajo costo y su rendimiento en todo tipo de materiales salvo aluminio. |
| HELICOIDAL |  | 3 | Ideal para aluminio. Deja bordes más suavizados que las fresas de 1 filo |
| HELICODIAL |  | 4 | Específicas para corte en hierro y materiales similares |
| BALL NOSE |  | 2 | Usada para trabajos en 3D. Su punta ovoidea permite mecanizados con terminaciones suaves en superficies curvas. |
| PUNTA EN V |  | 1 | Este tipo de fresas se usa para grabado superficial. Disponibles en varios ángulos. El espesor de corte máximo se estima en 0.1-0.2 mm ya que las puntas son frágiles. Ideal para grabados en superficies plásticas y metálicas. |
| COMPRESIÓN O UP&DOWN |  | 2 | Ideal para uso en placas de bajo espesor, recomendable para madera y laminados, no para metales. La fuerza de compresión mantiene al material sobre la mesa de sacrificio y evita vibraciones. Excelente terminación. |
| RECTA |  | 2 | Ideal para suavizados de bordes en madera. No recomendada para corte por su geometría y baja capacidad de descarga. |
| ROMPE VIRUTA |  | 1 | Utilizada únicamente para cortar madera y plásticos blandos. Es ideal para suavizar bordes ya mecanizados ya que no tiene mucha capacidad de descarga |
| PERFILADO |  | 2 | Grupo de herramientas variadas utilizadas para procesos de perfilado en madera. Particularmente útil en carpintería y construcción de puertas, muebles y objetos de artesanías |
| DESBASTE |  | 2 | Herramienta necesaria para el rectificado de mesas de sacrificio de madera o aglomerados como el MDF. Suelen tener una alta tasa de remoción de viruta así que es necesario usarla en pasada de no más de 2 mm. |

FRESAS DE 1 FILO



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total ♦ Calidad superior

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|--------------|------|------|----|----|--------|
| F1U3.4.1 | 1 | 3,17 | 4 | 40 | 800 |
| F1U3.8.2 | 2 | 3,17 | 8 | 40 | 1100 |
| F1U3.12.2 | 2 | 3,17 | 12 | 40 | 1300 |
| F1U3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 40 | 800 |
| F1U3.22.3 | 3,17 | 3,17 | 22 | 38 | 800 |
| F1U3.32.3 | 3,17 | 3,17 | 32 | 55 | 1100 |
| F1U3.42.3 | 3,17 | 3,17 | 42 | 70 | 1900 |
| F1U3.52.3 | 3,17 | 3,17 | 52 | 80 | 2200 |
| F1U6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 45 | 2100 |
| F1U6.32.6 | 6 | 6 | 32 | 55 | 2500 |
| F1U6.42.6 | 6 | 6 | 42 | 60 | 3600 |
| F1U6.52.6 | 6 | 6 | 52 | 80 | 3950 |
| F1U8.25.8 | 8 | 8 | 25 | 50 | 4350 |
| F1U3.17.3A ♦ | 3,17 | 3,17 | 17 | 40 | 1300 |
| F1U3.22.3A ♦ | 3,17 | 3,17 | 22 | 40 | 1600 |
| F1U6.22.6A ♦ | 6 | 6 | 22 | 50 | 5200 |

FRESAS BALL NOSE



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan – 3D

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|------|------|----|----|--------|
| F2B3.5.1 | 1 | 3,17 | 5 | 38 | 800 |
| F2B3.6.15 | 1,5 | 3,17 | 6 | 38 | 800 |
| F2B3.8.2 | 2 | 3,17 | 8 | 38 | 800 |
| F2B3.17.2 | 2 | 3,17 | 17 | 38 | 800 |
| F2B3.12.3 | 3,17 | 3,17 | 12 | 32 | 800 |
| F2B3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 32 | 800 |
| F2B3.22.3 | 3,17 | 3,17 | 22 | 38 | 800 |
| F2B3.32.3 | 3,17 | 3,17 | 32 | 55 | 1100 |

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|---|----|----|-----|--------|
| F2B6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 48 | 1800 |
| F2B6.42.6 | 6 | 6 | 42 | 70 | 2650 |
| F2B6.52.6 | 6 | 6 | 52 | 100 | 3650 |
| F2B6.65.6 | 6 | 6 | 65 | 100 | 3650 |
| F2B8.32.8 | 8 | 8 | 32 | 60 | 4000 |

FRESAS DE 2 FILOS



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ - ~~Acrílico~~ - ~~Plásticos~~ - ~~Polifan~~

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|------|------|----|-----|--------|
| F2U3.2.05 | 0,5 | 3,17 | 2 | 38 | 900 |
| F2U3.5.1 | 1 | 3,17 | 5 | 32 | 800 |
| F2U3.6.15 | 1,5 | 3,17 | 6 | 35 | 800 |
| F2U3.8.2 | 2 | 3,17 | 8 | 38 | 800 |
| F2U3.12.2 | 2 | 3,17 | 12 | 32 | 800 |
| F2U3.17.2 | 2 | 3,17 | 17 | 32 | 800 |
| F2U3.12.3 | 3,17 | 3,17 | 12 | 40 | 800 |
| F2U3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 40 | 800 |
| F2U3.22.3 | 3,17 | 3,17 | 22 | 38 | 800 |
| F2U3.32.3 | 3,17 | 3,17 | 32 | 55 | 950 |
| F2U3.42.3 | 3,17 | 3,17 | 42 | 55 | 1100 |
| F2U3.52.3 | 3,17 | 3,17 | 52 | 65 | 1200 |
| F2U4.22.4 | 4 | 4 | 22 | 42 | 1200 |
| F2U5.22.5 | 5 | 5 | 22 | 45 | 1800 |
| F2U6.17.6 | 6 | 6 | 17 | 45 | 1300 |
| F2U6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 45 | 1500 |
| F2U6.32.6 | 6 | 6 | 32 | 55 | 1800 |
| F2U6.42.6 | 6 | 6 | 42 | 70 | 2700 |
| F2U6.52.6 | 6 | 6 | 52 | 80 | 2900 |
| F2U6.65.6 | 6 | 6 | 65 | 100 | 3700 |
| F2U8.32.8 | 8 | 8 | 32 | 60 | 3700 |
| F3U6.20.6 | 6 | 6 | 20 | 50 | 1300 |

FRESAS BALL NOSE CÓNICAS



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DP = Diámetro Punta / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | D | DP | LC | LT | PRECIO |
|------------|---|----|----|----|--------|
| F2BC6.50.3 | 6 | 6 | 2 | 50 | 8800 |
| F2BC6.50.1 | 6 | 6 | 2 | 50 | 8800 |

FRESAS ROUGHING



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo corte LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|---|----|----|----|--------|
| FRO6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 50 | 17550 |

FRESAS DE COMPRESIÓN (UP&DOWN)



MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|------|------|----|----|--------|
| F2C3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 45 | 4750 |
| F2C6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 50 | 7300 |
| F2C6.17.6 | 6 | 6 | 17 | 45 | 5750 |

FRESAS ANTIHORARIO



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|------------|------|------|----|----|--------|
| F1AH3.12.2 | 2 | 3,17 | 12 | 38 | 1050 |
| F1AH3.17.2 | 2 | 3,17 | 17 | 38 | 1050 |
| F1AH3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 45 | 1050 |
| F1AH3.22.3 | 3,17 | 3,17 | 22 | 45 | 1050 |
| F1AH6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 50 | 6650 |

FRESAS CHIP BREAKER



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|-----------|------|------|----|----|--------|
| FRV3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 38 | 1050 |
| FRV6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 45 | 5900 |

FRESAS RECTAS



MDF - Multilaminado - Madera - ~~Aluminio~~ – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro Corte / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|----------|------|------|----|----|--------|
| FR3.17.3 | 3,17 | 3,17 | 17 | 38 | 800 |
| FR6.22.6 | 6 | 6 | 22 | 50 | 2200 |

FRESAS GRABADO EN V

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

DP = Diámetro Punta / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | DP | DC | ANGULO | LC | LT | PRECIO |
|-------------|------------|------|--------|----|----|------------|
| FV02 | 0,2 | 3,17 | 20 | 8 | 35 | 660 |
| FV1 | 1 | 3,17 | 20 | 8 | 35 | 660 |

FRESAS DESBASTE Y PERFILADO

MDF - Multilaminado - Madera - Aluminio – Acrílico – Plásticos – Polifan

D = Diámetro / DC = Diámetro Cabo / LC = Largo Corte / LT = Largo Total

| CODIGO | TIPO | D | DC | LC | LT | PRECIO |
|----------------|------------|------|------|------|----|-------------|
| FD1 | DESBASTE | 10 | 6 | 13 | 45 | 1900 |
| FD2 | DESBASTE | 22 | 6 | 16 | 48 | 2000 |
| FD3 | DESBASTE | 22 | 12,7 | 18,5 | 55 | 2200 |
| FD4 | DESBASTE | 25,5 | 12,7 | 18 | 55 | 2650 |
| FV6.60 | V – 60 | 22 | 6 | 25 | 55 | 1950 |
| FV6.90 | V – 90 | 22 | 6 | 9 | 40 | 1950 |
| FV6.120 | V – 120 | 22 | 6 | 10 | 50 | 2200 |
| FW6.1 | W EN PUNTA | 10 | 6 | 7 | 40 | 2050 |
| FW6.2 | W EN PUNTA | 22,2 | 6 | 13 | 47 | 2300 |
| FW12.1 | W EN PUNTA | 25,4 | 12,7 | 16 | 58 | 2050 |
| FW6.2 | W PLANA | 12,7 | 6 | 10 | 40 | 1500 |
| FP6.1 | U | 13 | 6 | 10 | 40 | 2550 |
| FP6.2 | U | 22 | 6 | 15 | 45 | 2700 |
| FP12.1 | U | 25,4 | 12,7 | 10 | 50 | 2800 |

COLLETS Y ACCESORIOS



| CODIGO | TIPO | PRECIO |
|--------------------|-------------|-------------|
| ADAPTADORES | 6 a 4 MM | 1100 |
| ER11.3 | 3 MM | 1300 |
| ER11.6 | 6 MM | 1300 |
| ER16.3 | 3 MM | 1300 |
| ER16.6 | 6 MM | 1300 |
| ER16.8 | 8 MM | 1300 |
| ER20.3 | 3 MM | 1300 |
| ER20.1/8" | 3,17 MM | 1300 |
| ER20.4 | 4 MM | 1300 |
| ER20.6 | 6 MM | 1300 |
| ER20.1/4" | 6,2 MM | 1300 |
| ER20.8 | 8 MM | 1300 |
| ER20.10 | 10 MM | 1300 |
| ER20.12 | 12 MM | 1300 |
| ER20.1/2" | 12,7 MM | 1300 |
| ER11NUT | TUERCA ER11 | 2100 |
| ER16NUT | TUERCA ER16 | 2200 |
| ER20NUT | TUERCA ER20 | 2300 |